

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το PU 420 είναι πολυουρεθανική ρητίνη, χαμηλών εκπομπών, AgBB tested, με DIBt® accreditation. Λόγω της ελεύθερης ροής, η δύο συστατικών πολυουρεθανική επίστρωση PU 420 είναι κατάλληλη για λείες ελαστικές καθώς και για αντλιοσθηρές επιστρώσεις. Το PU 420 έχει καλή ροή, λείο φινίρισμα και ωριμάζει σχεδόν χωρίς συρρίκνωση. Η ώριμη επιφάνεια είναι σκληρή, αλλά ταυτοχρόνως εύκαμπτη και ανθεκτική σε μηχανική καταπόνηση. Το PU 420 είναι πιστοποιημένο σύμφωνα με το "Indoor Air Comfort Gold" και πληρεί τις απαιτήσεις για βιώσιμες κατασκευές σύμφωνα με την DGNB (Γερμανία), LEED (Ηνωμένες Πολιτείες) ή BREEAM (Μεγάλη Βρετανία). Το "Indoor Comfort Gold" πληρεί τις υψηλότερες απαιτήσεις σε σχέση με την Εκπομπή Πτητικών Οργανικών Ενώσεων και σέβεται όχι μόνο τα Γερμανικά όρια του AgBB ή του ABG αλλά και τους κανονισμούς εκπομπών πολλών άλλων Ευρωπαϊκών Χωρών. Το προϊόν είναι DIBt®-accredited για χώρους αναψυχής. Το PU 420 προσφέρει πλεονεκτήματα εκεί όπου απαιτείται υψηλή ευκαμψία, για παράδειγμα υποστρώματα ευαίσθητα σε παραμόρφωση, όπως ασφατικές μαστίχες, μοριοσανίδες, μεταλλικά και ανακατασκευασμένα υποστρώματα. Η αντίσταση σε χημικά όπως νερό, διαλύματα αλάτων, αραιά οξέα, αλκάλια, ορυκτέλαια και καύσιμο πετρελαίου είναι επαρκής. Για οργανικά οξέα, οι πολυουρεθανικές επιστρώσεις προσφέρουν πολλά πλεονεκτήματα. Το προϊόν έχει ελεγχθεί σύμφωνα με το AgBB με τις αρχές του DIBt® και έχει κατηγοριοποιηθεί ως χαμηλών εκπομπών. Το PU 420 είναι διαθέσιμο σε διάφορους χρωματισμούς. Παρόλο που έχει χημικές αντοχές, δεν έχει αντοχή στο κιτρίνισμα. Πιθανή ελαφριά αλλαγή τόνου χρώματος. Παρακαλούμε σημειώστε τη σύσταση για τους χρωματικούς τόνους. Τα ανοιχτά χρώματα θα πρέπει να σφραγίζονται με επιπλέον σφραγιστικό σταθερής απόχρωσης, όπως το PU 806 E. Προσοχή: Τα σφραγιστικά είναι κατάλληλα για χώρους με περιορισμένη κυκλοφορία περονοφόρων οχημάτων.

ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

- ▶ Επίστρωση χαμηλών εκπομπών για χώρους αναψυχής σύμφωνα με το AgBB.
- ▶ Κατάλληλο για χώρους εμπορικής χρήσης και μέτριας μηχανικής καταπόνησης, όπως μονάδες αποθήκευσης και παραγωγής σε διάφορους τομείς της οικονομίας (2 mm πάχος επίστρωσης)
- ▶ Μπορεί να χρησιμοποιηθεί ως βασική και τελική επίστρωση σε αντλιοσθηρές επιστρώσεις σε πάχη 3-5 mm.
- ▶ Για εμπορικούς χώρους με μηχανική καταπόνηση και μικρή έκθεση σε χημικά και νερό.
- ▶ Για λείες και ελαφρώς αντλιοσθηρές επιστρώσεις.
- ▶ Χρησιμοποιείται σε υποστρώματα ευαίσθητα σε παραμορφώσεις, όπως ασφατικές μαστίχες, μέταλλα, ξύλο και μικτά υποστρώματα.

ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ

- ▶ Χωρίς διαλύτες
- ▶ Χαμηλές εκπομπές
- ▶ DIBt®-accredited
- ▶ Λεία έγχρωμη επιφάνεια
- ▶ Κατάλληλο για επιφάνειες που γίνεται επίταση αδρανών
- ▶ Ελαστικό
- ▶ Ανθεκτικό στην υδρόλυση και τη σαπωνοποίηση
- ▶ Έτοιμο προς χρήση
- ▶ Για ανακατασκευές
- ▶ Απαλλαγμένο από επιβλαβείς ουσίες

ΕΓΧΡΩΜΟ, ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΧΑΜΗΛΩΝ ΕΚΠΟΜΠΩΝ, ΠΟΛΥΟΥΡΕΘΑΝΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΠΙΚΑΛΥΨΗΣ ΔΑΠΕΔΩΝ ΔΥΟ ΣΥΣΤΑΤΙΚΩΝ ΜΕ DIBI® ACCREDITATION, AgBB-TESTED

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Χαρακτηριστικά	Αποτελέσματα Δοκιμών	Μέθοδος
Ιξώδες (Συστατικά A+B)	3700 mPa s	EN ISO 3219 στους 23 °C
Πυκνότητα (Συστατικά A+B)	1.45 kg/lit	EN ISO 2811-2 στους 20 °C
Χρώμα	Ανατρέξτε στο σχετικό χρωματολόγιο	
Απώλεια βάρους	0.3 % μετά τις 28 ημέρες	
Απορρόφηση νερού	< 0.2 κατά βάρος %	DIN 53495
Αντοχή εφελκυσμού κάμψης	40 N/mm ²	DIN EN 196/1
Αντοχή στον εφελκυσμό	25 N/mm ²	DIN EN ISO 527
Αντοχή σε θλίψη	45 N/mm ²	DIN EN 196/1
Περιεχόμενο στερεών	100 %	KLB-Method
Επιμήκυνση θραύσης	52 %	DIN EN ISO 527-3
Τριβή	55 mg	ASTM D4060
Μέγιστη αντοχή σε σχίσμο	76 kN/m	DIN ISO 34-1
Σκληρότητα Shore D	65	DIN 53505 (after 7 days)
Εργασιμότητα στους 10 °C	45 λεπτά	
Εργασιμότητα στους 20 °C	25 λεπτά	
Εργασιμότητα στους 30 °C	15 λεπτά	
Θερμοκρασία Εργασιμότητας	Ελάχιστη θερμοκρασία 10 °C, (θερμοκρασία χώρου και δαπέδου)	
Ωρίμανση στους 10 °C	24-36 ώρες (Βατότητα)	
Ωρίμανση στους 20 °C	18-24 ώρες (Βατότητα)	
Ωρίμανση στους 30 °C	14-18 ώρες (Βατότητα)	
Ωρίμανση	2-3 ημέρες για μηχανική καταπόνηση στους 20 °C, 7 ημέρες για χημικής καταπόνηση στους 20 °C	
Μεταγενέστερες επιστρώσεις	Μετά από 18-24 ώρες, αλλά όχι αργότερα από 48 ώρες στους 20 °C	
Συνιστάμενο πάχος στρώσης	1.5-2.5 mm	
Προσθήκη χαλαζιακής άμμου	Για πάχος πάνω από 2 mm, προσθήκη έως 30% ανάλογα τη χρήση και τη θερμοκρασία	

Τα ανωτέρω αποτελέσματα αποτελούν μέσες τιμές εργαστηριακών μετρήσεων. Στην πραγματικότητα, οι παραπάνω τιμές μπορεί να διαφέρουν, λόγω διαφορετικών κλιματολογικών συνθηκών, όπως η θερμοκρασία, η υγρασία και το πορώδες της επιφάνειας.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Προετοιμασία Επιφάνειας: Όλες οι επιφάνειες που πρόκειται να επικαλυφθούν πρέπει να είναι επίπεδες, στεγνές, χωρίς σκόνη, να έχουν επαρκή εφελκυστική και θλιπτική αντοχή και να είναι απαλλαγμένες από ασθενώς συνδεδεμένα δομικά στοιχεία ή επιφάνειες. Λεκέδες από γράσα, κατάλοιπα χρωμάτων, σαθρά, κ.α. πρέπει να αφαιρούνται με τη χρήση κατάλληλων μεθόδων. Ανατρέξτε στις συμβουλές που έχουν εκδοθεί από τις επαγγελματικές ενώσεις, π.χ. την τρέχουσα έκδοση των φύλλων εργασίας BEH KH-0 / U και KH-0 / S καθώς και στο συνιστάμενο αστάρι EP 50, EP 52

SPEZIALGRUND, EP 55 και EP 57. Η επιφάνεια που θα επιστρωθεί θα πρέπει να έχει επεξεργαστεί μηχανικά. Η προετοιμασμένη επιφάνεια θα πρέπει να έχει ασταρωθεί σωστά και να μην υπάρχουν πόροι. Η εκτίμηση του υποστρώματος, σύμφωνα με τις απαιτήσεις, μπορεί να είναι δύσκολη, για αυτό προτείνεται η εφαρμογή scratch coat. Σε περίπτωση που η επιφάνεια δεν έχει ασταρωθεί σωστά, η επίστρωση θα σχηματίσει φυσαλίδες και οπές, λόγω του αέρα που θα ανέρχεται από το υπόστρωμα. Σε περίπτωση αμφιβολίας, κάντε μια δοκιμαστική εφαρμογή. Για την αύξηση της πρόσφυσης, κάντε επίταση χαλαζιακών αδρανών

ΕΓΧΡΩΜΟ, ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΧΑΜΗΛΩΝ ΕΚΠΟΜΠΩΝ, ΠΟΛΥΟΥΡΕΘΑΝΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΠΙΚΑΛΥΨΗΣ ΔΑΠΕΔΩΝ ΔΥΟ ΣΥΣΤΑΤΙΚΩΝ ΜΕ DIBI® ACCREDITATION, AgBB-TESTED

κοκκομετρίας 0.3/0.8 mm, με ενδεικτική κατανάλωση 0.5 -1.0 kg/m².

Ασφαλτική μαστίχα: Μπορεί να εφαρμοστεί απευθείας scratch coat με το PU 420. Για μεταλλικά υποστρώματα χρησιμοποιείτε το EP 52 SPEZIALGRUND, για μοριοσανίδες το EP 50 και κάντε επίταση χαλαζιακών αδρανών κοκκομετρίας 0.3/0.8 mm.

Ανάμιξη: Το προϊόν έχει μετρηθεί και ζυγισθεί στο εργοστάσιο, σε διπλά δοχεία, όσον αφορά τις ακριβείς αναλογίες ανάμιξης και παρέχεται σε πρακτική συσκευασία. Το δοχείο που περιέχει το Συστατικό Α έχει επαρκή όγκο για την πλήρη ανάμιξη. Αδειάστε όλο το Σκληρυντή Β στο δοχείο της ρητίνης. Ανακατέψτε χρησιμοποιώντας μηχανικά μέσα, όπως δρόπανο-αναμικτήρα χαμηλών στροφών (200-400 rpm). Απαιτούνται το λιγότερο 2-3 λεπτά ως το σχηματισμό ενός ομοιόμορφου μίγματος, χωρίς την εμφάνιση γραμμών. Για την αποφυγή σφαλμάτων ανάμιξης, προτείνεται η έγχυση του μίγματος της ρητίνης σε ένα καθαρό δοχείο και ξανά ολιγόλεπτη ανάδευση. Για μικρές εφαρμογές ζυγίστε και ανακατέψτε ξεχωριστά τα συστατικά Α και Β και στην συνέχεια αμίξτε.

Αναλογία Ανάμιξης:

A:B = 5:1 μέρη κατά βάρος
A:B = 100:25 μέρη κατά όγκο

Εφαρμογή:

Εφαρμόστε το προϊόν αμέσως μετά την ανάμιξη των συστατικών, με σπάτουλα ή μυστρί και επεξεργαστείτε το υλικό, έως ότου σχηματιστεί ένα στρώμα ενιαίου πάχους πάνω στην επιφάνεια. Αν και το προϊόν έχει κατασκευαστεί ώστε να δημιουργεί ένα βέλτιστο επιφανειακό φινίρισμα, προτείνεται η χρήση ακιδωτού ρολού για βέλτιστες ιδιότητες επιπέδωσης και αποφυγή εμφάνισης φυσαλίδων. Χρησιμοποιείτε το ακιδωτό ρολό μετά από περίπου 10-15 λεπτά. Για τέλειο και συνεχές φινίρισμα, να δουλεύετε πάντα σε νωπή επιφάνεια (wet-on-wet) και να οριοθετείτε τις περιοχές που θα εργαστείτε, πριν ξεκινήσετε. Μην κάνετε επίταση αμέσως, λόγω της αποβολής του εγκλωβισμένου αέρα, η βέλτιστη χρονική στιγμή είναι 15-30 min στους 20 °C. Το προϊόν πρέπει να είναι σε θερμοκρασία δωματίου. Η θερμοκρασία του δαπέδου και του αέρα δεν πρέπει να είναι μικρότερες από 10 °C και η υγρασία του αέρα δεν πρέπει να είναι πάνω από 75 %. Η διαφορά θερμοκρασίας μεταξύ δαπέδου και αέρα πρέπει να είναι μικρότερη από 3 °C, ώστε να μην επηρεάζεται η ξήρανση του υλικού. Στην περίπτωση κατάστασης σημείου δρόσου, δε μπορεί να πραγματοποιηθεί η κατάλληλη ξήρανση, καθώς θα υπάρξουν προβλήματα με την εμφάνιση κηλίδων κατά τόπους. Εάν υπάρξει υγρασία, η σκλήρυνση του υλικού μπορεί να επηρεαστεί καθώς και να εμφανιστεί αφρός. Οι τεχνικές ιδιότητες μπορεί να επηρεαστούν. Μην επεξεργάζεται το υλικό σε περιοχές με αυξημένη ηλιοφάνεια ή σε έντονα θερμαινόμενες επιφάνειες, καθώς ο χρόνος επεξεργασίας θα μειωθεί και μπορεί να εμφανιστούν φουσκάλες. Η νωπή πολυουρεθανική επίστρωση είναι πολύ ευαίσθητη στην υγρασία. Είναι απαραίτητο να διατηρήσετε τις συνθήκες υγρασίας. Η επικάλυψη του υποστρώματος με υγρή άμμο μπορεί να κάνει το υλικό να αφρίσει. Ο χρόνος ωρίμανσης αφορά θερμοκρασία περιβάλλοντος 20 °C. Εάν εφαρμοστεί σε

χαμηλότερη θερμοκρασία, μπορεί ενδεχομένως να αυξηθεί ο χρόνος ωρίμανσης, ενώ σε υψηλότερη ενδέχεται να μειωθεί ο χρόνος ωρίμανσης και επεξεργασίας του υλικού. Εξασφαλίστε τις προτεινόμενες συνθήκες για την ωρίμανση του υλικού, ώστε να μην προκύψουν αποκλίσεις από τις τεχνικές ιδιότητες του προϊόντος.

Κατασκευή συστημάτων:

Προετοιμασία υποστρώματος – ορυκτά υποστρώματα

- Προετοιμάστε μηχανικά τα υποστρώματα όπως π.χ. σκυρόδεμα ή άλλα με σφαιριδιοβολή

Προετοιμασία υποστρώματος χωρίς ενδιάμεσα χαλαζιακή

- Ασταρώστε με τα συνιστώμενα αστάρια: EP 50, EP 55, EP 51 RAPID S, με ενδεικτική κατανάλωση: 0.3 - 0.4 kg/m². Χρησιμοποιείτε το EP 55 για επιστρώσεις χαμηλών εκπομπών.
- Προαιρετικά: Εφαρμόστε scratch coat με EP 50, EP 55, EP 51 RAPID S και KLB-Mischsand 2/1 (ή εναλλακτικά QUARTZ SAND MIX 0.10 – 0.45 MM). Ανάμιξη, σε αναλογία περίπου 1:0.8 (μέρη κατά βάρος) με κατανάλωση 0.8 – 1.2 kg/m²
- Εναλλακτικά εφαρμόστε scratch coat με PU 420 ή PU 421 με προσθήκη ενδεικτικά 20-30 % χαλαζιακών κοκκομετρίας 0.1/0.3 mm, με ενδεικτική κατανάλωση 0.8 - 1.0 kg/m² μπορεί να εφαρμοστεί αμέσως μετά το αστάρι, χωρίς διασπορά χαλαζιακών.

Σημαντική σημείωση: Μόνο όταν χρησιμοποιείται ως αστάρι το EP 50 ή το EP 55, το PU 420 μπορεί να εφαρμοστεί αμέσως χωρίς διασπορά χαλαζιακών σε υπόστρωμα με ανοιχτό πορώδες. Ο χρόνος σκλήρυνσης είναι από 14 ώρες μέχρι 48 ώρες το μέγιστο, στους 20 °C. Όταν χρησιμοποιείτε το EP 51 RAPID S, το PU 420 μπορεί να εφαρμοστεί μετά από 4 ώρες μέχρι 24 το μέγιστο στους 20 °C. Για όλα τα άλλα αστάρια ή τη μεταβολή του κύκλου χρόνου, απαιτείται επίταση χαλαζιακών.

- Εφαρμόστε το PU 420 με οδοντωτή σπάτουλα με ενδεικτική κατανάλωση 2.3 - 2.6 kg/m². Χρησιμοποιείτε ακιδωτό ρολό για την αποβολή του εγκλωβισμένου αέρα μετά από 10-20 λεπτά.

Προετοιμασία υποστρώματος – Ασφαλτική μαστίχα

- Προετοιμάστε το υπόστρωμα με σφαιριδιοβολή.
- Εφαρμόστε scratch coat με PU 421 ή PU 420 με προσθήκη ενδεικτικά 20-30 % χαλαζιακών κοκκομετρίας 0.1/0.3 mm, με ενδεικτική κατανάλωση 0.8 - 1.0 kg/m². Για τις επόμενες επικαλύψεις, η επιφάνεια πρέπει να είναι χωρίς πόρους.
- Εφαρμόστε το PU 420 με οδοντωτή σπάτουλα, με ενδεικτική κατανάλωση 2.3 - 2.6 kg/m². Χρησιμοποιείτε ακιδωτό ρολό για την αποβολή του εγκλωβισμένου αέρα μετά από 10-20 λεπτά.

Σφράγιση διακοσμητικής επίστρωσης χαμηλών εκπομπών

- Για διακοσμητικές επιστρώσεις, εφαρμόστε το σφραγιτικό PU 806 E χαμηλών εκπομπών, με ενδεικτική κατανάλωση 0.150 - 0.180 kg/m². Προσθέτοντας STRUKTURMITTEL

ΕΓΧΡΩΜΟ, ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΧΑΜΗΛΩΝ ΕΚΠΟΜΠΩΝ, ΠΟΛΥΟΥΡΕΘΑΝΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΠΙΚΑΛΥΨΗΣ
ΔΑΠΕΔΩΝ ΔΥΟ ΣΥΣΤΑΤΙΚΩΝ ΜΕ DIBt® ACCREDITATION, AgBB-TESTED

RHX στο PU 806 Ε επιτυγχάνεται αντιολισθηρή επίστρωση R11.

Προετοιμασία υποστρώματος με ενδιάμεσα χαλαζιακή για εξωτερικές περιοχές

- Ασταρώστε με ένα από τα εποξειδικά αστάρια με ενδεικτική κατανάλωση 0.3 - 0.4 kg/m².
- Διασπείρετε στη νωπή επιφάνεια χαλαζιακά κοκκομετρίας 0.3/0.8 mm, με ενδεικτική κατανάλωση 0.5 - 1.0 kg/m².
- Εφαρμόστε scratch coat με PU 421 ή PU 420 με προσθήκη ενδεικτικά 20-30 % χαλαζιακών κοκκομετρίας 0.1/0.3 mm, με ενδεικτική κατανάλωση 0.8 - 1.0 kg/m². Για τις επόμενες επικαλύψεις, η επιφάνεια πρέπει να είναι χωρίς πόρους.
- Εφαρμόστε το PU 420 με οδοντωτή σπάτουλα με ενδεικτική κατανάλωση 2.3 - 2.6 kg/m². Χρησιμοποιείστε ακιδωτό ρολό για την αποβολή του εγκλωβισμένου αέρα μετά από 10-20 λεπτά.

ΚΑΛΥΨΗ

Η ενδεικτική κατανάλωση είναι 2,2-3,3 kg/m² για πάχος 1,5-2,5 mm.

ΕΙΔΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

Για να καθαρίσετε τα εργαλεία, χρησιμοποιείτε το VR 28 και το VR 33. Το σκληρυμένο υλικό μπορεί να αφαιρεθεί μόνο με μηχανικό τρόπο.

Το υλικό υπόκειται στους κανονισμούς περί επικίνδυνων εμπορευμάτων για επικίνδυνα υλικά για την ασφάλεια και τη μεταφορά. Ανατρέξτε στο Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας και στις πληροφορίες, που περιέχονται στη σήμανση των δοχείων!

GISCODE: PU 40

Ένδειξη περιεκτικότητας σε πτητικές οργανικές ενώσεις VOC: (EG-Κανονισμός 2004/42), Μέγιστη επιτρεπόμενη τιμή 500 g/l (2010,II,j/lb): Το έτοιμο προς χρήση προϊόν περιέχει < 500 g/l VOC.

Επικοινωνήστε με την PENETRON HELLAS A.B.E.E. για επιπλέον πληροφορίες, όσον αφορά στο έργο σας.

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Το PU 420 διατίθεται σε δοχεία των 10+2 kg και 25+5 kg.

ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Αποθηκεύετε το υλικό σε ξηρό περιβάλλον. ΜΗΝ αποθηκεύετε το υλικό σε χαμηλές θερμοκρασίες. Η ιδανική θερμοκρασία αποθήκευσης είναι μεταξύ 10-20°C. Φέρτε το προϊόν σε κατάλληλη θερμοκρασία εφαρμογής πριν την εφαρμογή. Σφραγίστε ξανά καλά τα ανοιχτά δοχεία και χρησιμοποιήστε το περιεχόμενο το συντομότερο δυνατό. Η διάρκεια ζωής των δοχείων είναι το ανώτερο 12 μήνες, όταν τα δοχεία αποθηκεύονται σε στεγνούς χώρους, σε κλειστά και σφραγισμένα δοχεία.

ΑΣΦΑΛΕΙΑ

Αποφύγετε την επαφή με το δέρμα και τα μάτια. Αν έρθει σε επαφή με τα μάτια, ξεπλύνετε αμέσως με άφθονο νερό και συμβουλευτείτε το γιατρό σας. Προτείνεται, κατά τη διαδικασία εφαρμογής, η χρήση προστατευτικών γαντιών, γυαλιών και μασκας. Αν έρθει σε επαφή με το δέρμα, ξεπλύνετε με νερό και σαπούνι. Κρατήστε το μακριά από παιδιά. Για περισσότερες πληροφορίες ανατρέξτε, στο δελτίο δεδομένων ασφαλείας. Η PENETRON HELLAS A.B.E.E. διαθέτει κατανοητό και πρόσφατα ενημερωμένο δελτίο δεδομένων ασφαλείας για την ασφαλή χρήση των προϊόντων PENETRON®. Κάθε δελτίο δεδομένων ασφαλείας περιέχει πληροφορίες υγείας και ασφαλείας για την προστασία των υπαλλήλων σας και των πελατών σας.

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ

Ταξινόμηση της συμπεριφοράς κατά τη φωτιά σύμφωνα με το DIN EN 13501-01: 2010-01: B_{fl}-s1.

Κατάλληλο για χώρους τροφίμων, σύμφωνα με §31 Abs του κανονισμού LFGB .

Αντιολισθηρότητα R9 και R10, σύμφωνα με DIN 51130 και BGR 181.

Πιστοποιημένο σύμφωνα με το "Eurofis Indoor Air Comfort Gold".

Συμμορφώνεται με το AgBB και είναι DIBt®-accredited για χώρους αναψυχής.

Ζητήστε την εργαστηριακή δοκιμή.



KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
FRG-89335 Ichenhausen
13
PU420-V1-022013
DIN EN 13813:2003-01

Συνθετικό ρητινούχο υλικό επικάλυψης για εσωτερική χρήση
DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR5
Συμπεριφορά στη φωτιά: B_{fl}-s1
Εκπομπή διαβρωτικών ουσιών: SR
Αντοχή σε τριβή BCA: AR 0.5
Πρόσφυση: B 1.5
Αντοχή σε κρούση: IR 5

ΕΓΧΡΩΜΟ ΧΑΜΗΛΩΝ ΕΚΠΟΜΠΩΝ ΕΛΑΣΤΙΚΟ
ΠΟΛΥΟΥΡΕΘΑΝΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΕΠΙΚΑΛΥΨΗΣ ΔΑΠΕΔΩΝ ΔΥΟ ΣΥΣΤΑΤΙΚΩΝ

ΕΓΓΥΗΣΗ – ΝΟΜΙΚΗ ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. εγγυάται ότι τα προϊόντα της παράγονται κάτω από πιστοποιημένες με ISO διαδικασίες, περιέχουν όλα τα συστατικά στις σωστές αναλογίες, είναι εξαιρετικής ποιότητας και δεν εμφανίζουν κανένα ελάττωμα. Σύμφωνα με την εγγύηση αυτή, θα αντικατασταθεί, χωρίς καμία επιβάρυνση, οποιοδήποτε προϊόν, εφόσον αποδειχθεί ότι είναι ελαττωματικό, έχουν τηρηθεί αυστηρά οι δημοσιευμένες οδηγίες εφαρμογής και το προϊόν αυτό έχει κριθεί κατάλληλο για τη συγκεκριμένη εφαρμογή. Η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. δεν εγγυάται την καταλληλότητα των προϊόντων της για κάθε εφαρμογή. Ο χρήστης, σε συνεργασία με το διανομέα των προϊόντων, θα προσδιορίσουν την καταλληλότητα του προϊόντος για κάθε συγκεκριμένη χρήση με δική τους ευθύνη και κίνδυνο. Ενώ έχει ληφθεί κάθε μέριμνα, έτσι ώστε οι πληροφορίες που δίνονται στο έντυπο αυτό να είναι σωστές, δε θα πρέπει να αποτελέσουν μέρος οποιουδήποτε συμβολαίου. Όλες οι υποδείξεις, τα τεχνικά στοιχεία και τα πειραματικά δεδομένα που περιλαμβάνονται σε αυτό το τεχνικό φυλλάδιο προϊόντος είναι βασισμένα στα αποτελέσματα ελεγχόμενων εργαστηριακών δοκιμών ή σε πραγματικά αποτελέσματα εργοταξιακών εφαρμογών. Παρόλα αυτά, η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. δε δίνει οποιασδήποτε μορφής εγγύηση αναφορικά με αυτά τα δεδομένα. Σε κάθε περίπτωση, τα στοιχεία αυτά παρέχονται με καλή πίστη, βασισμένα στη μέχρι την έκδοση αυτού του φυλλαδίου εμπειρία της εταιρείας. Λόγω των διαφορετικών συνθηκών αποθήκευσης, διαχείρισης και εφαρμογής των υλικών, η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. δεν αποδέχεται καμία νομική ευθύνη που θα προκύψει από τα επακόλουθα των εφαρμογών αποτελέσματα. Προτείνεται στους πιθανούς χρήστες των προϊόντων, να κάνουν δειγματοληπτική δοκιμή σε μικρές ποσότητες, για να καθορίσουν την καταλληλότητα του εκάστοτε προϊόντος, σε σχέση με τις απαιτήσεις της συγκεκριμένης εφαρμογής. Οι χρήστες των προϊόντων θα πρέπει να ανατρέχουν πάντα στην πιο πρόσφατη έκδοση του τεχνικού φυλλαδίου προϊόντος. Η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. ενδέχεται να διαφοροποιεί μερικώς εκδόσεις τεχνικών φυλλαδίων προϊόντος της, σε σχέση με τα αντίστοιχα φυλλάδια της μητρικής εταιρείας PENETRON INTERNATIONAL LTD ή άλλων αντίστοιχων εταιρειών PENETRON, σε άλλες χώρες. Οι αλλαγές αυτές οφείλονται σε λόγους μορφοποίησης κειμένων, διαφορετικές συνθήκες ή διαδικασίες εφαρμογής ή σε διαφοροποίηση ονοματολογίας προϊόντων και έχουν στόχο τη βέλτιστη ενημέρωση των καταναλωτών.

PENETRON HELLAS A.B.E.E.
Αρ. ΓΕΜΗ: 07278001000
Κεντρικά Γραφεία Αθηνών
Λεωφ. Θρακομακεδόνων 50
136 79 Αχαρνές
Τηλ. Κέντρο: 210 2448250
info@penetron.gr, www.penetron.gr